

THERMODUR 2344 EFS

Aço para Trabalho à Quente

Aço tradicional para trabalho à quente com uma boa combinação de resistência ao desgaste e alta tenacidade, resistência mecânica à quente e à fadiga térmica. Tem boa condutividade térmica e pode ser usado também em aplicações a frio onde se requeira alta tenacidade. As aplicações típicas são insertos, núcleos e cavidades para moldes, matrizes de forjamento à quente, moldes para extrusão, cavidades para moldes de plásticos e componentes que requeiram alta tenacidade com excelente polibilidade.

Propriedades Físicas

Coefficiente. de Exp. Térmica (10 ⁻⁶ m/(m.K))	Recozido
20-100 °C	10,9
20-200 °C	11,9
20-300 °C	12,3
20-400 °C	12,7
20-500 °C	13,0
20-600 °C	13,3
20-700 °C	13,5

Condutividade Térmica (W/(m.K))	Recozido	Temperado e Revenido
20 °C	27,2	25,5
350 °C	30,5	27,6
700 °C	33,4	30,3

SCHMOLZ + BICKENBACH

Providing special steel solutions

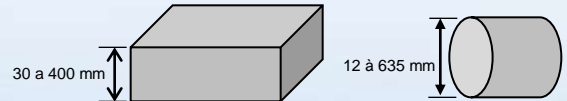


Composição Química

C%	Mn%	Si%	Cr%	Mo%	V%
0,40%	0,40%	1,00%	5,3%	1,4%	1,0%

* Equivalente a norma AISI H13 e a AFNOR Z40CDV5

Dimensões*



* Para dimensões diferentes, consulte o Depto. de Vendas da Schmolz + Bickenbach.

Tratamento Térmico

• Recozimento

Entre 750 a 800 °C

Resfriamento: forno

Dureza: 230 HB máx.

• Têmpera

Entre 1020 e 1050 °C

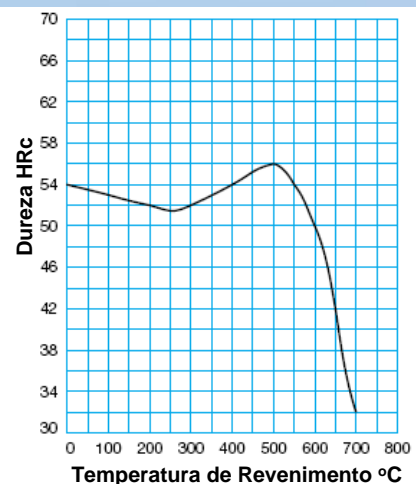
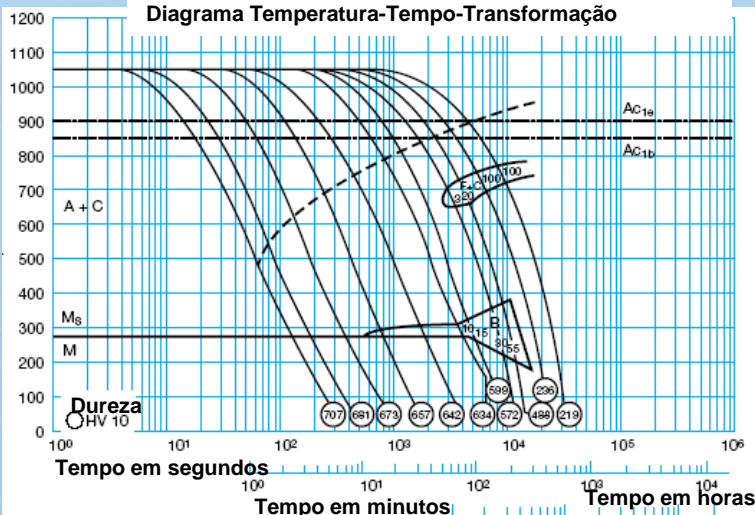
Resfriamento: Ar, óleo ou banho de sal (500-550 °C)

Dureza pós-têmpera: 54 HRC (LR ~ 1910 MPa)

• Revenimento

Revenido (°C)	100	200	300	400	500	550	600	650
HRC	53	52	52	54	56	54	50	42

Diagrama Temperatura-Tempo-Transformação



Central de Distribuição
Rua José Antônio Valadares, 285
Vila Livieiro – São Paulo – SP
Tel: (11) 2083-9000
Fax: (11) 2083-9002

Filial Joinville
Rua Tenente Antonio João 750
Bom Retiro – Joinville – SC
Tel: (47) 3435-1731
Fax: (47) 3435-1741

Filial Caxias
Rua Giuseppe Formolo 400
Cruzeiro – Caxias do Sul – RS
Tel: (54) 3212-1300
Fax: (54) 3 212-1214

Representante MG
Proaços Service
Av. Babita Camargos, 135 – Bairro
Industrial - Contagem - MG
Tel: (31) 3362-9999